

# ARBEITSPLAN DREHEN VORLAGE

Auftraggeber : \_\_\_\_\_ Auftragsnummer : \_\_\_\_\_

## Maschine / Werkzeug :

Maschinentyp / Bezeichnung : \_\_\_\_\_

Werkzeugnummer : \_\_\_\_\_

## Werkstückdaten :

Material : \_\_\_\_\_

Maße (L x D) : \_\_\_\_\_

Oberflächenbeschaffenheit : \_\_\_\_\_

## Arbeitsablauf :

1. Rohteil einspannen und Ausrichten.
2. Vorschruppen: Außen- und Innendurchmesser auf Maß bringen.
3. Feinbearbeitung: Endmaß und Oberflächenqualität herstellen.
4. Gewindeschneiden und/oder Bohrungen ausführen.
5. Maßkontrolle und Qualitätsprüfung.
6. Entgraten und Nachbearbeiten.
7. Werkstück ausspannen und reinigen.

## Bearbeitungsparameter :

Parameter	Wert	Einheit
Drehzahl (n)		U/min
Vorschub (f)		mm/U
Schnitttiefe (a)		mm
Werkzeugnummer		
Kühlmittel		

## Bemerkungen :

**Unterschrift Auftraggeber**

**Unterschrift Bearbeiter**

Datum: \_\_\_\_\_

Datum: \_\_\_\_\_

Originalquelle dieses Dokuments:

<https://dokumentfertig.com/arbeitsplan-drehen-vorlage/>

War diese Vorlage für Sie hilfreich?

Weitere aktuelle Vorlagen finden Sie unter:

<https://dokumentfertig.com>

Mehr Vorlagen

Diese Vorlage ist ausschließlich für den persönlichen, nicht kommerziellen Gebrauch bestimmt.  
Bei Weitergabe oder Veröffentlichung ist die Nennung der Quelle verpflichtend.

Diese Vorlage dient lediglich zur Orientierung und stellt keine Rechtsberatung dar.  
Es wird empfohlen, sich im Einzelfall an eine fachkundige Rechtsberatung zu wenden.